

Magnatech Fuel Efficiency Systems



MAGNATECH EUROPE
Distributer za Srbiju – Smart Energy Flow DOO

Sadržaj

- 01 Uvod u Magnatech Systems**
- 02 Magnatech Europe**
- 03 Kako se proizvode jedinice za uštedu gasa?**
- 04 Kako radi Magnatech System?**
- 05 Instalacija sistema**
- 06 Rezultati**

A large, solid green abstract shape on the left side of the slide, resembling a stylized 'C' or a thick, curved line.

01

**Uvod u
Magnatech Systems**

O Magnatech tehnologiji...

- 15 godina istraživanja, usavršavanja i testiranja.
- Stambeni, komercijalni i industrijski objekti širom sveta.
- Fokusirani na smanjenje potrošnje goriva na isplativ način uz smanjenje emisije NOx i CO₂.
- Čak i do 20% moguće uštede.
- Napredni neodijumski magneti koji pomažu u boljem sagorevanju goriva.
- Kompatibilno sa kotlovima i bojlerima na naftu, gas i tečni naftni gas.



02

Magnatech Europe

Evropa

- Osnivanje Magnatech Europe u Srbiji
- Distribucija za industrijski i stambeni sektor
- Početak prodaje proizvoda BoostaBoiler na teritoriji Evrope
- Ekskluzivna prodaja - A&D Solutions



A large, abstract green shape on the left side of the slide, resembling a stylized 'C' or a partial circle, with a gradient from light green to a darker green.

03

**Kako se proizvode
jedinice za uštedu
gasa?**

Proizvodnja

- Proizvedeno po standardima **ISO9001, AS9120B i IATF16949.**
- Neodijumski magneti koji su orijentisani u mešovitom nizu polariteta što stvara nehomogeno magnetno polje.
- Dobijeni magnetni nizovi su zaštićeni našim žutim kućištem kako bi sprečili ometanje spoljnim faktorima.
- **Jedinica gubi samo 1% svoje efikasnosti na svakih 100 godina.**



A large, solid green abstract shape on the left side of the slide, resembling a stylized 'C' or a partial circle.

04

**Kako radi Magnatech
System?**

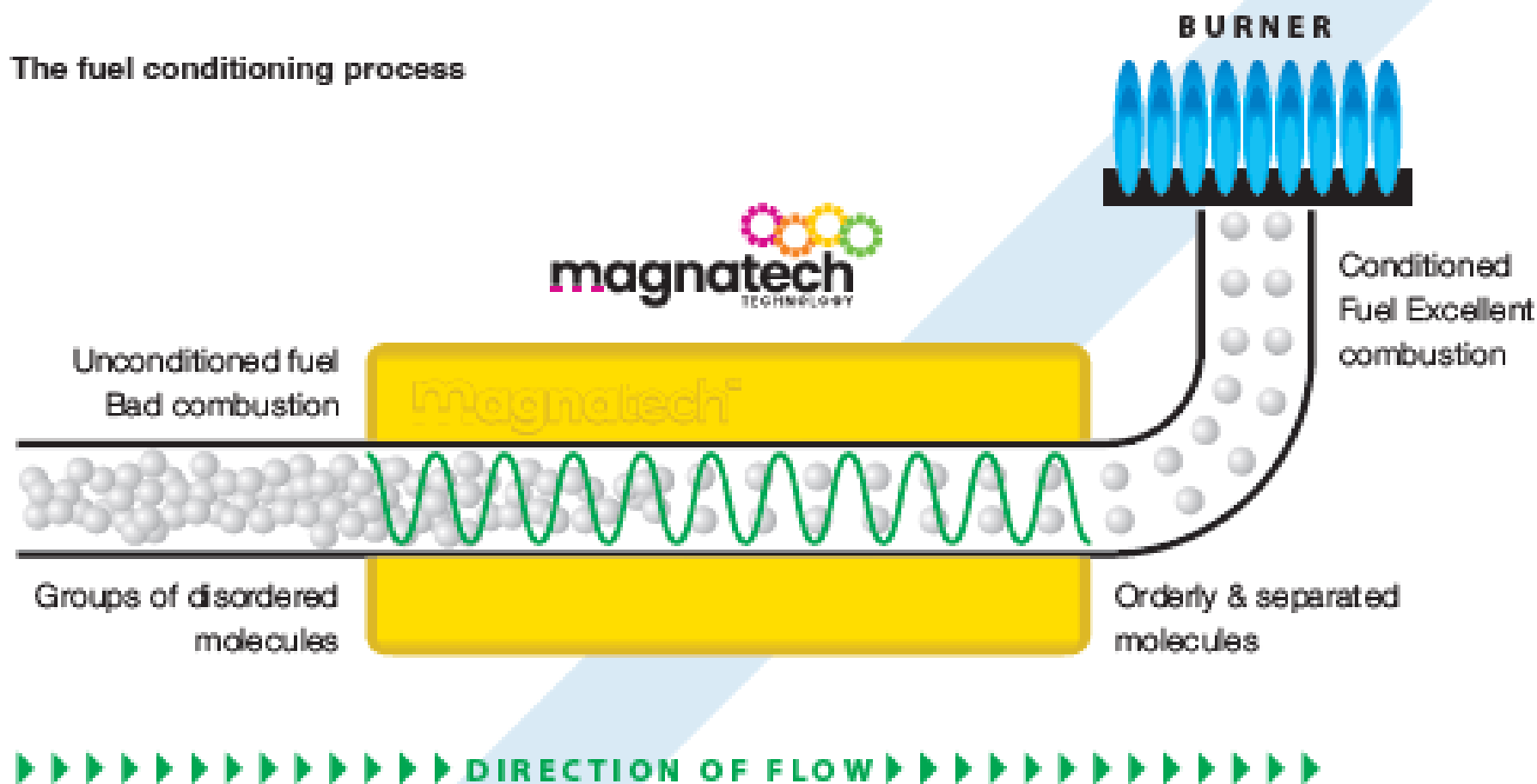
Priprema goriva za bolje sagorevanje

- Fosilna goriva se sastoje od molekula ugljovodonika koji se grupišu u klasterne.
- Ovi klasteri ne sagorevaju uvek u potpunosti zbog njihove prevelike blizine i nedostatka kiseonika.
- Smanjena efikasnost goriva i povećane emisije CO₂.

REŠENJE:

- Magnatech tehnologija koristi neodijumske magnete mešovite polarnosti i stvara nehomogeno magnetno polje.
- Veza između klastera slabi i dovodi do boljeg sagorevanja goriva većim protokom kiseonika između istih.

The fuel conditioning process



BoostaBoiler link

<https://www.youtube.com/watch?v=iRZ0JhNgqBo>

A large, solid green abstract shape on the left side of the slide, resembling a stylized letter 'C' or a partial circle.

05

Instalacija sistema

Gde se instalira?

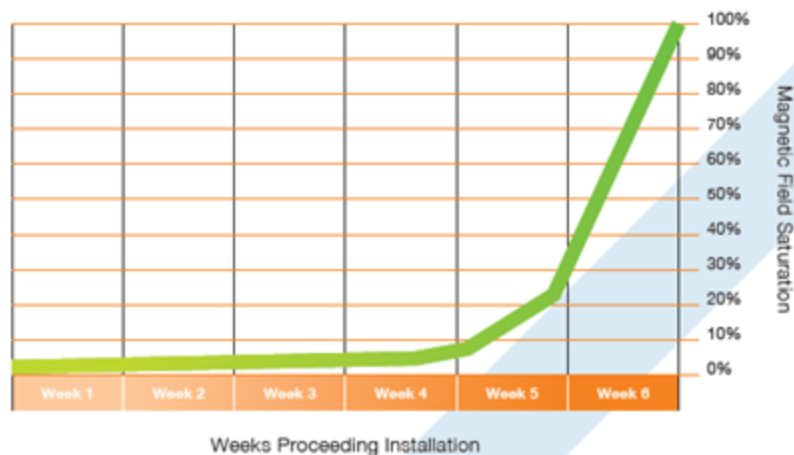
- Veoma jednostavno i ne zahteva nikakve modifikacije na gasnoj rampi (cevi).
- Magnatech sistem se postavlja na spoljašnjost cevi za dovod gasa, što bliže gorioniku.



Koliko vremena je potrebno da bi uređaj funkcionisao?

- Maksimalno vreme koje je potrebno da bi dobili optimalne rezultate je 1 do 6 nedelja, u zavisnosti od materijala i prečnika cevi.
- Ovaj proces ne uzrokuje nikakvu štetu i oštećenje cevi ili kotla!

Magnatech - Saturation on Steel Pipes



Naše instalacije



A large, solid green abstract shape on the left side of the slide, featuring a curved, organic boundary that separates it from the white background.

06

Rezultati

Number: 3414-2025

Date: July 14th, 2025

Upon request of the company "A&D Solutions" d.o.o. Beograd, we have analyzed the documents for devices that improve combustion and enhance the efficient use of liquid and gaseous fuels, produced by "Mammoth Technology Ltd.", London, Great Britain.

By analyzing the available documentation, we established that the "Magnatech" devices are permanent magnets that are placed and fixed attached on the fuel supply pipe next to the boiler, without any moving parts. These magnets, in the form of bars, blocks, are made of alloys of ferromagnetic materials, and they are constantly, permanently magnetized until the end of their useful life.

As the magnets themselves are not a source of ignition, nor can the ignition appear inside them during their use (defined as sparking or heating on the standard IEC 80079-36 for non-electric devices in danger zones), these devices can't be categorized as devices that are covered by Standard 2014/34/EU, and can be freely used in the rooms with fireplaces – burners, which are taken as Zone 2 (when the burners are turned off). When burners are turned on, those rooms are taken as SAFETY ZONES, due to the open flame inside them.

According to the above, assembled and installed assemblies of permanent magnets "Magnatech" can be safely used on the burners of liquid and gaseous fuels for improving combustion and more efficient use of the fuel in the rooms where explosive mixtures can appear.

The installation and fixation of the magnets on the fuel supply pipe of the burner should be done by applying all security measures for work in the zones endangered by explosive mixtures. During these processes, if possible, the boiler should be turned off, the fuel supply to the room should be closed, and good ventilation should be ensured and controlled. Here, heavy elements made of high-quality material (magnets) are moved along steel pipes, which can lead to knocking, falling on the concrete floor, and sparks. If the magnet is installed during the operation of the burner, protective measures should also be applied against possible burns from hot pipes.

By following the above measures, the "Magnatech" system can be safely installed and used

Stručni svetnik za ekspozitivno zaščito

De Julie Ciesler doet al ind

Director Instituta za prevenciju

Dejan Radujkov dipl.inž.

21 000 Noyi East, Kuybyshev Metro 11, Tel/Fax: 321-420-871, 420-872, 420-873
P.O. Box 6000, Moscow, Russia 125080

Pharmacol. Ther. 2006; 97: 1-10. doi:10.1016/j.phther.2005.08.001

Received 14 April 2007; accepted 11 May 2007

Suppose that $\mathbf{A}$ is a $n \times n$ matrix and $\mathbf{B}$ is a $n \times m$ matrix. Then $\mathbf{A}\mathbf{B}$ is a $n \times m$ matrix. The product $\mathbf{A}\mathbf{B}$ is defined as follows:

© 2000 Blackwell Science Ltd
Journal of Internal Medicine 247: 399–406


TOPLIFIKACIJA
 SREMSKA MITROVICA

Zmaj Jovina 26, 22000 Sremska Mitrovica

PREDUZEĆE ZA PROIZVODNJU I DISTRIBUCIJU TOPLOTNE ENERGIJE

Procol

Datum

428/23
23.02.2023

ПИСМО ПРЕПОРУКЕ

Kojim se potvrdjuje da je sistem za uštedu goriva **Magnatech™** preduzeća "A&D Solutions" iz Beograda, u toku pilot projekta, instaliran na glavni gorionik u toplani "Srpski most" 17.11.2022.godine.

Систем на којем је урађен пилот пројекат чине:

- Горнионик: Weishaupt WM - G30/2-A, Monobloc, максималне снаге 3900kW,
- Каотик TK -2500 снаге: 2500kW произвођача "Topling grejanje" произведенog 2014 god,
- SCAD-a систем Wonderware,
- Гасна линија пречника DN 65,
- Енергент је природни гас.

У сезони 2021/2022 у котларници "Стари мост" за производњу 1MWh потрошено је 102.955sm³ природног гаса.

U sezoni 2022/2023 u navedenoj kotlaarnici potrošeno je 92.795 m³ za proizvodnju 1MWt prirodnog gasa.

Из напред изведеног остварена је уштеда од 9,87%, која је забележена и потврђена на нашем SCADA систему.

Ценимо и топло препоручујемо **Magnatech™** систем за уштеду природног гаса, и уједно желимо да се захваљујемо фирми **A&D Solutions** на сарадњи.

Срдчан поздрав!

JAVNO KOMUNALNO PREDUZEĆE
IKP "Topliфикация"

Директор
Славко Сладојевић

Telefoni račun Vojvođanska banka Seemska Mitrovica 325-9500600043091-76

Tekuća računa Banke Intesa Sremska Mitrovica 160-91464-97

Maciđni broj: 08198969; Šifra delatnosti: 3530; PIB: 100791738

Tel.: 022/610-584, 639-272; Fax: 022/610-579; www.smtcolana.ro; e-mail: smtcolana@ptt.ro



SPEKTAR D.O.O.

Preduzeće za proizvodnju,
konsalting i promet

Rudnička bb, Po Box: 61,
32300 Gornji Milanovac, Srbija
PIB: 100888650 MB: 07364407

Proizvodnja fleksibilne ambalaže za prehrambene proizvode
Production of flexible packaging for food products



T: +381 (0) 32 725 496
+381 (0) 32 725 497
+381 (0) 32 725 498
+381 (0) 32 725 499
F: +381 (0) 32 727 185

E: info@spektar.com
W: www.spektar.com



SEF doo , Inovativni član Poslovnog udruženja „Toplane Srbije“



Poslovno udruženje „Toplane Srbije“

Vladze Stankirovića 2

15000 Šabac

PIB: 10080941

tel/fax: 016/241 – 700, e-mail: office@toplansrbije.org.rs, www.toplansrbije.org.rs

Datum: 24.09.2025.

Broj: 14-02/01-2025

Na osnovu člana 232. Zakona o privrednim društvima (Sl. Glasnik РС, бр. 36/2011, 99/2011, 83/2014 – др. Закон, 5/2015 и 44/2018) и члана 28. Statuta Poslovnog udruženja „Toplane Srbije“ Upravni odbor Poslovnog udruženja „Toplane Srbije“ na sednici održanoj 24.09.2025. godine doneo je

ODLUKU

O prijem u Poslovno udruženje „Toplane Srbije“ preduzeća SEF d.o.o. iz Beograda prema zalaganju.

1. Usvaja se prijem u Poslovno udruženje „Toplane Srbije“ preduzeća SEF d.o.o. iz Beograda.
2. Ova Odluka stupa na snagu danom verifikacije ove Odluke od strane Savetnice Poslovnog udruženja „Toplane Srbije“.

OBRAZLOŽENJE

Na 14. Sednici Upravnog odbora Poslovnog udruženja „Toplane Srbije“, a pod tačkom 5. dnevnog reda, razmatrano je i usvojeno, na osnovu zahteva Odluku o prijemu u Poslovno udruženje „Toplane Srbije“ preduzeća SEF d.o.o. iz Beograda.

Председник Управног одбора
Душан Матковић М.С.С.Е.С.

МИСИЈА УДРУЖЕЊА

Заштита краткорочних и дугорочних интереса купаца топлотне енергије, произвођача, дистрибутера, снабдевања топлотном енергијом и придружених чланова Удружења.

Краткорочни интереси подразумевају:

- » поуздано снабдевање енергијом купаца кроз обезбеђење услова за одржавање одговарајуће потгонске спремности postojećih произвођача, капацитета и дистрибутивних мрежа у складу са важећим прописима и најбољом праксом
- » цене топлотне енергије у складу са оправданим трошковима пословања.

Дугорочни интереси се остварују кроз обезбеђење услова за благовремено инвестирање у нову инфраструктуру уз поштовање еколошких норми за заштиту планете, укључујући коришћење обновљивих извора енергије, примене мера енергетске ефикасности и улагавање са примерима добре праксе из реализованих пројеката придружених чланова, а у циљу покривања будућих потреба за топлотном енергијом.

ВИЗИЈА УДРУЖЕЊА

Стварање стабилног регулаторног оквира који подржава поуздано и одрживо снабдевање купаца топлотном енергијом по разумним ценама.

Кључне вредности у радној пракси Удружења су:

- » ПРОФЕСИОНАЛИЗАМ
- » ИНТЕГРИТЕТ
- » ТРАНСПАРЕНТНОСТ
- » НЕДИСКРИМИНАЦИЈА

PISMO PREPORUKE

Kompanija Spektar d.o.o. Gornji Milanovac, je svetski lider u proizvodnji fleksibilne ambalaže za prehrambene proizvode, a svi naši proizvodi su plod najnovije tehnologije koja podrazumeva mašine poslednje generacije i repromaterijale najvišeg kvaliteta.

U razgovoru sa predstavnicima kompanije A&DSolutions, koji su zastupnici Magnatech Technology Ltd i koji su promovisali prednosti Magnatech sistema za uštedu gasa, odlučili smo, da instaliramo magnetne jedinice na našem kotlu.

Veoma smo zadovoljni uštedom od 7% koju smo postigli i koja će sigurno biti ista ako ni veća u narednim godinama.

To je sjajan proizvod, potpuno Fit & Forget, bez pokretnih delova i bez potrebe za dodatnim napajanjem bilo koje vrste. To je, po nama, odlično rešenje u ovo vreme stalno rastućih cena gasa i nafte.



Spektar d.o.o.

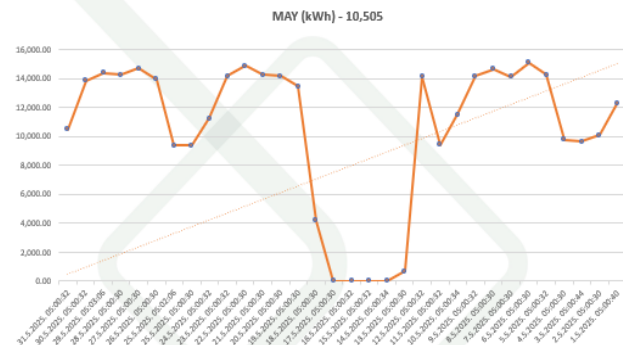
Predrag Matović, maš. inž.

Kontakt 063656326

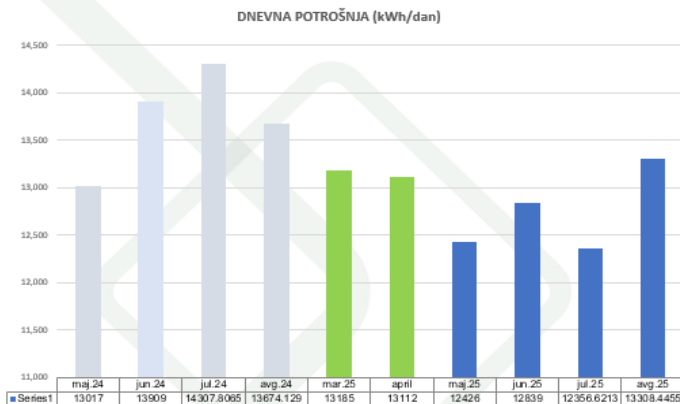


Mlinpek bakery projekat

Average Daily Consumption May 2025 (kWh)



Average Daily Consumption Per Month (kWh)



Using industry standard protocols for baseline period compared to test period, Magnatech has shown a saving of:

8.58%



Mlinpek projekt

Input Parameter	Value / Unit	Notes
Methane Concentration (%)	96	
Avg. Anual Gas Usage (m ³)	496,200	
Fuel Savings (%)	5	
Calculation Step		Formulas for Excel calculation
Methane fraction (decimal)	0.96	Methane Concentration / 100
Energy content of methane (MJ/m ³)	39.8	Typical Lower Heating Value
Carbon emission factor (kg CO ₂ /GJ)	49.5	IPCC Emission factor
CO ₂ emissions per m ³ of gas (kg CO ₂ /m ³)	1.893	Kg CO2 emitted per cubic meter of gas
Original CO ₂ emissions (kg CO ₂)	939,122	Total CO2 emitted before savings
Reduced CO ₂ emissions (kg CO ₂)	893,105	CO2 emitted after applying savings
Anual CO ₂ emissions savings (Tons)	46	CO2 emissions reduced by savings

Using industry standard protocols for baseline period compared to test period, Magnatech has shown a saving of:

8.58%

Using Magnatech' average monthly fuel saving, this table calculates the CO2 emissions that are also saved.



Magnatech savings are checked & verified by www.energy-data.io

Hvala na pažnji!

SEF d.o.o. Tronoška 20 , Beograd

Email: goran@smartenergyflow.rs

Tel: +381 6562 74 750

